

AGIP AQUAMET 210 FF



Смазочно-охлаждающая эмульгирующаяся жидкость AGIP AQUAMET 210 FF обладает превосходными технологическими характеристиками. Данный продукт не содержит формальдегида, хлора, бора или амминов.

Жидкость AGIP AQUAMET 210 FF содержит большое количество масла и обладает высокой вязкостью.

Она также обладает прекрасными показателями при тяжелых режимах работы, а также при применении в централизованных системах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

AGIP AQUAMET 210 FF

ПРОДУКТ		ЭМУЛЬСИЯ	
Внешний вид	Жидкость	Внешний вид	Жидкость, напоминающая молоко
Цвет	Коричневый	pH 3% раствора в деминерализованной воде, 20 °F	9,3
Плотность при 20 °C	0,920 г/см ³	IP 125: коррозионное испытание 3% раствора в воде 20 °F	Пройдено
Вязкость при 40 °C	25 сСт	Коэффициент преломления	1,0
Нитриты, паратретбутилбензойная кислота, вторичные и ароматические амины, бор, хлор, формальдегид	Отсутствуют		

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Эмульсия, по цвету и консистенции напоминающая молоко.
- Высокие показатели производительности при обработке стали, алюминия, желтых сплавов, не склонных к образованию пятен.
- Не применима к обработке чугуна.
- Низкое пенообразование в воде любой жесткости.
- Превосходная стабильность эмульсии в широком диапазоне жесткости воды (от 10 до 40 французских градусов).
- Пригодна для подачи под высоким давлением.
- Также рекомендуется для тяжелых операций, таких как нарезка резьбы, расточка и глубокое сверление.
- Прекрасные смазочные и охлаждающие свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость AGIP AQUAMET 210 FF рекомендуется даже для таких тяжелых токарных операций, как нарезка резьбы, расточка и глубокое сверление стали, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов.

AGIP AQUAMET 210 FF



Здесь далее указаны примерные концентрации; необходимо внести поправки на основании условий обработки.

Для алюминия, меди и их сплавов всегда следует выполнять проверку на образование пятен перед обработкой.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	Сталь и нержавеющая сталь	Алюминий и сплавы
Токарная обработка, фрезерование	5%	5%
Расточка, сверление	6%	6%
Нарезка резьбы, глубокое сверление	8%	8%

ПРИМЕЧАНИЕ

Для получения наилучших из возможных результатов необходимо следовать приведенным ниже инструкциям:

- перед приготовлением эмульсии емкости и контуры охлаждения оборудования следует промыть и стерилизовать с использованием соответствующих моющих и бактерицидных средств;
- по возможности приготовить эмульсию с помощью смесителя;
- при ручном смешивании всегда лучше добавлять концентрат в воду, чтобы избежать проблем с нестабильностью эмульсии;
- для предотвращения порчи продукта вследствие внезапных изменений температуры или в результате нахождения контейнеров на открытом воздухе, лучше хранить продукт в закрытом состоянии при температуре от +5 °C до +30 °C.

Для получения более подробных сведений необходимо обратиться в службу технической поддержки.