

# AGIP AQUAMET 250 GI



Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость AGIP AQUAMET 250 GI предназначена для применения в операциях резки стали и черных металлов, а также при формовке труб.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

### AGIP AQUAMET 250 GI

Внешний вид эмульсии	—	Прозрачная жидкость
pH (3% раствор эмульсии)	—	9,4
Коррозионное испытание по Герберту – 3% раствор	—	0/00
Отношение массы к объему при 15°C	кг/л	1,030
Коэффициент преломления		1,45

## СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Жидкость AGIP AQUAMET 250 GI сначала образует микроэмульсию, которая со временем постепенно превращается в жидкость, по цвету и консистенции напоминающая молоко, а затем приобретает следующие свойства:

- низкое пенообразование;
- прекрасная стабильность эмульсии даже в воде высокой степени жесткости (более 35 французских градусов);
- высокая биостабильность;
- хорошие смазочные свойства;
- высокие антикоррозийные свойства;
- минимальное выделение аэрозолей;
- отсутствие нитритов, хлора и вторичных аминов.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость AGIP AQUAMET 250 GI рекомендуется использовать при формовке горячекатаных стальных труб в следующих концентрациях:

- формовка труб 5-8%.

Жидкость AGIP AQUAMET 250 GI также можно использовать при операциях средней трудности для резки черных металлов в следующих концентрациях:

- токарная обработка, фрезерование, растачивание, сверление 6-10%;
- рабочие станции 5-8%.

Также подходит для использования при обработке алюминия, меди и их сплавов.

*Выше указаны примерные концентрации; необходимо внести поправки на основании условий обработки.*

# AGIP AQUAMET 250 GI



Для алюминия, меди и их сплавов всегда следует выполнять проверку на образование пятен перед обработкой.

## ПРИМЕЧАНИЕ

Для получения наилучших из возможных результатов необходимо следовать приведенным ниже инструкциям:

- перед приготовлением эмульсии емкости и контуры охлаждения оборудования следует промыть и стерилизовать с использованием соответствующих моющих и бактерицидных средств;
- по возможности приготовить эмульсию с помощью смесителя;
- при ручном смешивании всегда лучше добавлять концентрат в воду, чтобы избежать проблем с нестабильностью эмульсии;
- для предотвращения порчи продукта вследствие внезапных изменений температуры или в результате нахождения контейнеров на открытом воздухе, лучше хранить продукт в закрытом состоянии при температуре от +5 °C до +30 °C.

Для получения более подробных сведений необходимо обратиться в службу технической поддержки.