

AGIP AQUAMET 700 HP



Смазочно-охлаждающая эмульгирующаяся жидкость AGIP AQUAMET 700 HP с повышенным содержанием масла высокой очистки обладает превосходными технологическими характеристиками. Она демонстрирует прекрасные рабочие характеристики при использовании как в станциях, так и в централизованных установках обработки для операций средней и высокой трудности. Пригодна для применения в любых условиях, включая подачу под высоким давлением.

ХАРАКТЕРИСТИКИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

AGIP AQUAMET 700 HP

ПРОДУКТ		ЭМУЛЬСИЯ	
Внешний вид	Жидкость	Внешний вид	Жидкость, напоминающая молоко
Цвет	Коричневый	pH 3% раствора в деминерализованной воде	9,3
Плотность при 20 °C	0,93 г/см ³	Коррозионное испытание в 2% растворе IP 125	Пройдено
Вязкость при 40 °C	49 сСт	Коэффициент преломления	1,0
Нитриты, паратретбутилбензойная кислота, фосфор, фенолы, ароматические амины, хлор	Отсутствуют		

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Эмульсия, по цвету и консистенции напоминающая молоко.
- Не содержит триазиновых биоцидов, вторичных аминов и хлора.
- Прекрасные охлаждающие и смазочные свойства.
- Наилучшие показатели производительности при обработке всех черных металлов, алюминия и медных сплавов.
- Высокая устойчивость к бактериальному разложению.
- Низкое пенообразование даже при подаче под высоким давлением.
- Высокое содержание масла.
- Пригодно для использования в воде широкого диапазона жесткости (оптимальная степень жесткости от 5 до 40 французских градусов).
- Длительный срок службы.

ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость AGIP AQUAMET 700 HP рекомендована для применения в таких операциях, как токарная обработка, нарезка резьбы и сверление всех черных металлов, алюминия, меди и их сплавов, включая операции, выполняемые при подаче жидкости под высоким давлением.

Здесь далее указаны примерные концентрации; необходимо внести поправки на основании условий обработки.

AGIP AQUAMET 700 HP



Для алюминия, меди и их сплавов всегда следует выполнять проверку на образование пятен перед обработкой.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			
	Чугун — сталь	Нерж. сталь	Алюминий и сплавы	Медь и сплавы
Токарная обработка	4%	5%	4%	4%
Рабочая станция	4%	5%	6%	5%
Операции высокой трудности	6%	8%	6%	5%

ПРИМЕЧАНИЕ

Для получения наилучших из возможных результатов необходимо следовать приведенным ниже инструкциям:

- перед приготовлением эмульсии емкости и контуры охлаждения оборудования следует промыть и стерилизовать с использованием соответствующих моющих и бактерицидных средств;
- по возможности приготовить эмульсию с помощью смесителя;
- при ручном смешивании всегда лучше добавлять концентрат в воду, чтобы избежать проблем с нестабильностью эмульсии;
- для предотвращения порчи продукта вследствие внезапных изменений температуры или в результате нахождения контейнеров на открытом воздухе, лучше хранить продукт в закрытом состоянии при температуре от +5 °C до +30 °C.

Для получения более подробных сведений необходимо обратиться в службу технической поддержки.