

Agip EXIDIA HG это масла для направляющих скольжения станочного оборудования. Они производятся из высокоочищенных базовых масел на парафиновой основе с добавлением специально подобранного пакета присадок для придания хороших смазывающих, антикоррозионных и противоударных свойств. Различные сорта попадают под следующие классификации: ISO-L-HG 32, ISO-L-HG 68 и ISO-L-G 220.

Характеристики (типовые показатели)

EXIDIA HG		32	68	220
Вязкость при 40°C	мм ² /с	30,5	68	220
Вязкость при 100°C	мм ² /с	5,2	8,6	18,9
Индекс вязкости	-	96	96	96
Температура вспышки	°C	193	212	223
Температура застывания	°C	-21	-18	-15
Плотность при 15°C	кг/л	0,870	0,882	0,898

Свойства и эксплуатационные качества

- Масла Agip EXIDIA HG обеспечивают прекрасную смазку направляющих скольжения станочного оборудования и предотвращают залипание и вибрацию, отрицательно влияющих на качество производимых изделий и на срок эксплуатации самого станка.
- Присадки, содержащиеся в масле, влияют на статический и на динамический коэффициент трения с целью избежания феномена скачкообразной подачи, регулируя тем самым нормальную работу станков и соответствие с допустимыми отклонениями.
- Формула масла была тщательно разработана для того, чтобы обеспечить хорошую антикоррозионную защиту и хорошую деэмульгируемость, что очень важно для такого оборудования, как шлифовальные станки, где водяные растворы работают в качестве смазочно-охлаждающих жидкостей.
- Масла Agip EXIDIA HG отвечают требованиям Cincinnati Milacron по термической стабильности. Этот метод испытаний говорит о стойкости масла к образованию отложений и осадков, а также отсутствию коррозии по отношению к стали, меди и их сплавам из-за температурного эффекта.
- Высокий индекс вязкости этих продуктов гарантирует постоянные показатели в широком диапазоне рабочих температур.
- Agip EXIDIA HG обладает отличными характеристиками стойкости масла к высоким нагрузкам. Общая потеря веса по методу Vickers составляет около 27mg для марок 32 и 68, поэтому они годятся также для использования в качестве гидравлических жидкостей в современном станочном оборудовании.

Применение

Масла Agip EXIDIA HG были разработаны и производятся для смазки направляющих скольжения, в том числе работающих при больших нагрузках, даже с системой циркуляции смазки и полной потерей масла.

Agip EXIDIA HG 32 и 68 могут применяться в качестве гидравлических жидкостей в большинстве станочного оборудования, особенно в шлифовальных станках, где один сорт масла используется для смазки направляющих и в качестве гидравлической жидкости.

Agip EXIDIA HG 220 может применяться для смазки зубчатых передач в случаях, когда необходимо масло, препятствующее скачкообразному ходу, например в червячных передачах.

Спецификации и одобрения

- CINCINNATI P 53 (ISO VG 32), P 47 (ISO VG 68) and P 50 (ISO VG 220)
- ISO-L-HG 32 and 68
- ISO-L-G 220
- ISO-L-CKE 220
- STANIMUC G 32, 68 and 220
- DIN 51502 CGLP